

**Ines Heinke**  
**SAM GMBH**  
**COMAT RELECO GMBH**  
*Geschäftsfrau des Monats*

ORHIDEAL®

# IMAGE

Technik & Innovation 2011



**Orhidea Briegel** Herausgeberin und Expertin für ImageDesign präsentiert...

durch das **objektiv** gesehen

## Die Power des Antriebs

ist das tägliche Business unserer Technikausgabe-Titelfrau Ines Heinke. Die Geschäftsführerin der in Reinbek bei Hamburg ansässigen, international tätigen SAM Antriebs-, Steuerungs- und Meßsysteme GmbH und der Comat Releco GmbH rutschte mir sozusagen als krönendes letztes „Überraschungs-Ei“ der Unternehmertage Frankfurt vor die Linse. Mit Bewunderung begleite ich mit dieser Story das 10jährige Bestehen der SAM GmbH und das Einjährige der kürzlich ausgelagerten Comat Releco GmbH.

**Sie haben Grund zum Feiern und IMAGE gratuliert Ihnen herzlich zum Jubiläum. Sie haben letztes Jahr beschlossen, die Steuerungstechnik in eine Tochtergesellschaft auszulagern.** Herzlichen Dank. Ja, das ist richtig. Die Hälfte der Mitarbeiter sind jetzt in der Tochtergesellschaft beschäftigt, aber trotz der Ausgliederung und des unterschiedlichen Außenauftritts beider Firmen sind wir weiterhin gemeinsam als Team für unsere Kunden da.

**Ihr Fokus auf eine klare Strategische Ausrichtung war einer der Gründe für die Ausgliederung?** Genau, ursprünglich bediente die SAM GmbH vor allem die Bereiche Antriebs- und Steuerungstechnik. Doch während in der Antriebstechnik die elektronischen Technologien im Vordergrund stehen, handelt es sich bei der Steuerungstechnik vor allem um elektromechanische Komponenten. Die besonderen Fachkompetenzen, das unterschiedliche Applikations-Know How und die spezielle Ausrichtung auf bestimmte Zielbranchen können wir jetzt transparenter darstellen und damit unseren Expertenstatus verdeutlichen.

**Beide Unternehmen basieren jedoch auf den gleichen Werten und Ansprüchen.** Die Freude des Kunden am reibungslosen Einsatz, mit der Gewissheit, ein auf seine Anwendung optimal zugeschnittenes und abgestimmtes Produkt zu erhalten, ist in beiden Unternehmen das Ziel unserer täglichen Arbeit. Der kostenfreie Support, sowohl bei der Beratung als auch im laufenden Betrieb, und die Sicherheit, im Havariefall sofort kompetente Hilfe zu erhalten, sind dabei ein wichtiger Baustein. Dies gilt auch für die Lieferung hochwertige Pro-

dukte, die besonders robust und langlebig sind und gleichzeitig über besondere technologische Eigenschaften verfügen. Dabei ist uns die Kontinuität, sowohl in unseren Kunden- als auch in unseren Lieferantenbeziehungen besonders wichtig.

**Aufgrund dieser nachhaltigen Lieferantenbeziehungen können sie dann speziell bei SAM aus den Geräten einzelner Anbieter für den Kunden eine maßgeschneiderte Lösung entwickeln?**

Das trifft es auf den Punkt. So bewegen wir Kleines als auch ganz Großes. Je nach Anforderung des Kunden liefern wir einzelne Antriebkomponenten oder maßgeschneiderte Antriebssysteme. Im Rahmen der Antriebslösungen bieten wir von den Komponenten bis zur kompletten Systemintegration ein umfangreiches Leistungsspektrum mit durchgängigen Lösungen und umfassenden Dienstleistungen. Und auch nach der Inbetriebnahme lassen wir unsere Kunden nicht alleine.

**Können Sie uns für Fachfremde ein paar Beispiele aufführen. Bei welchen markanten Projekten hat SAM als regelrecht bewegendes Team mitgewirkt?**

Das derzeit Kleinste, was mit einer von SAM konzipierten Antriebslösung bewegt wird, sind durch die Firma Biotronik produzierte Herzschrittmacher-Elektroden. Für die Herstellung dieser Elektroden auf speziellen Wickelmaschinen entwickelten und realisierten wir von SAM die komplette Maschinensteuerung mit Bildmustererkennung, SPS-Steuerung und Servoantrieben. Wir sind ein Familienunternehmen und ein eingespieltes Team. Es ist die Auslotung des Machbaren und die Herausforderung bei der Suche nach der besten Lösung für den Kunden, die im Team gemeinsam realisiert

wird. Ein Herausforderung ganz anderer Dimensionen war die mit der Hamburger Agentur Poster Network AG umgesetzte bewegte Werbung für den BMW xDrive. Bis zu 14 Meter hohe Hampelmänner wurden hier, ebenfalls mittels Servoantrieben und SPS-Steuerung, animiert. Eine weitere Besonderheit des Projektes: alle angesteuerten Hampelbewegungen sollten einzeln und asynchron verlaufen, denn in Bewegungsintervallen von 30 Sekunden verdeutlichten die Riesenhampelmänner, was das BMW Allradsystem so einzigartig macht - die schnelle und individuell unabhängige Kraftverteilung auf alle vier Räder. Diese Werbeumsetzung wurde sogar preisgekrönt.

**Doch wie Sie schon ansprachen, sind die meisten von SAM realisierten Projekte sehr branchenorientiert.**

Das ist richtig. Über eine hohe Branchenkompetenz verfügen wir in den Bereichen Zerkleinern, Mischen, Pressen und Homogenisieren. Die Palette reicht hier von Antrieben für Labormühlen bis zu großen Hammermühlen in der Futtermittelproduktion. Der größte Pressenantrieb, den wir im vergangenen Jahr realisiert haben, war für eine von ADM betriebene Ölmühle in Kleve-Griethausen. Die Archer Daniels Midland Company (ADM) mit Sitz in Decatur, Illinois betreibt mehr als 270 Produktionsstätten weltweit, in denen Getreide und Ölsaaten zu verschiedenen Produkten verarbeitet werden und ist einer der größten Verarbeiter von Sojaschrot, Sojaöl und Ethanol. Für die genannte ADM Ölmühle haben wir eine Antriebslösung mit über 2000 Kilowatt Leistung realisiert. Die 4 großen Schneckenpressen mit einer Leistung von 530 Kilowatt je Antrieb wurden mit wassergekühlten Frequenzumrichtern und einem neuartigen aktiven Oberwellenfilter ausgestattet.



„Wir bewegen Kleines und Großes – präzise, kraftvoll, zuverlässig und energieeffizient.“

### Und die Comat Releco GmbH?

Die Comat Releco GmbH ist jetzt eine gemeinsame Tochter der SAM GmbH und der Schweizer Comat AG, die seit 1970 gemeinsam mit der Releco S.A. Spanien qualitativ hochwertige Industrie-, Zeit- und Überwachungsrelais fertigt, die wir bereits seit 2002 in Deutschland vertreten. Eine Besonderheit der Comat- und Releco-Relais ist die größte Kontakt- und Variantenvielfalt in Industrierelais, kompakt gefertigt in nur drei unterschiedlichen Baugrößen.

Dazu kommt eine breite Palette speziell nach Kundenanforderungen gefertigter Kleinserien, u. a. für die Siemens AG. Diese Kernkompetenz am deutschen Markt und zukünftig auch darüber hinaus weiter in den Mittelpunkt zu rücken und erfolgreich zu präsentieren ist ein wichtiges Ziel, das wir mit der gemeinsamen Gesellschaft erreichen möchten. Durch die direkte Vertretung des Herstellers können wir nun noch besser und agiler auf Kundenbedürfnisse reagieren.

**Also, kann ich zusammenfassen: bei Ihnen bekommt man alles, außer Stillstand! Wir wünschen weiterhin viel Erfolg und Innovationskraft!**

SAM GmbH • Comat Releco GmbH  
Dieselstraße 1a • 21465 Reinbek  
Tel. +49 40 / 670 453-91 • Fax. +49 40 / 670 453-92  
info@sam-antriebstechnik.de  
kontakt@comatreleco.de

*Relaunch der beiden Homepages:  
Comat Releco bis Ende Juni.  
SAM dann zu Ende September. Besuchen Sie uns dann gern dort auch einmal.*

**www.sam-antriebstechnik.de**  
**www.comatreleco.de**





EINE bewegende Mannschaft...

...für ZWEI Technologie-Welten.

